 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	


Страница 1 / 37

I ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ / GENERAL INFORMATION ?


Клиент Client:	GLOBAL LINE LLC	
Поставщик Supplier:	U-PLAY CORPORATION	
Завод Factory:	U-play Corporation	
Наименование продукции Product Name:	Puppy Training Pad 50ct 45x60cm (24g,SAP3) Blue	
Номер заказа P.O. No.:	23MRZ092501	
Артикул Item No.:	Puppy Training Pad	
Дата инспекции Inspection Date:	28 Dec 2023 / 1 Man-day(s)	
Место назначения Destination:	Russia	
Справочный образец Reference Sample:	<input checked="" type="checkbox"/> No Reference Sample On-site	
Количество заказа Order Quantity:	7200 bags (7200 bags available on site) Production Completion rate: 100%, Packing Completion rate: 100%	
Место проведения инспекции Inspection Location:	Wuhu, Anhui Province GPS Map (Longitude: 118.469151, Latitude: 31.380691)	

II СОДЕРЖАНИЕ ИНСПЕКЦИИ / INSPECTION SUMMARY

	Пройдено Passed*	Не пройдено Failed	К заключению Pending	Фактический результат Actual Finding
A. КОЛИЧЕСТВО <u>Quantity</u> 🖱️	✓			
B. КАЧЕСТВО ИЗГОТОВЛЕНИЯ <u>Workmanship</u>			✓	
C. ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОЩАДКЕ <u>On-Site Tests</u>	✓			
D. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ <u>Product Specification</u>	✓			
E. УПАКОВКА <u>Packing</u>	✓			
F. МАРКИРОВКА И ЛЕЙБЛЫ <u>Marking & Labeling</u>	✓			
G. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ КЛИЕНТА <u>Client Special Requirements</u>	✓			

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	

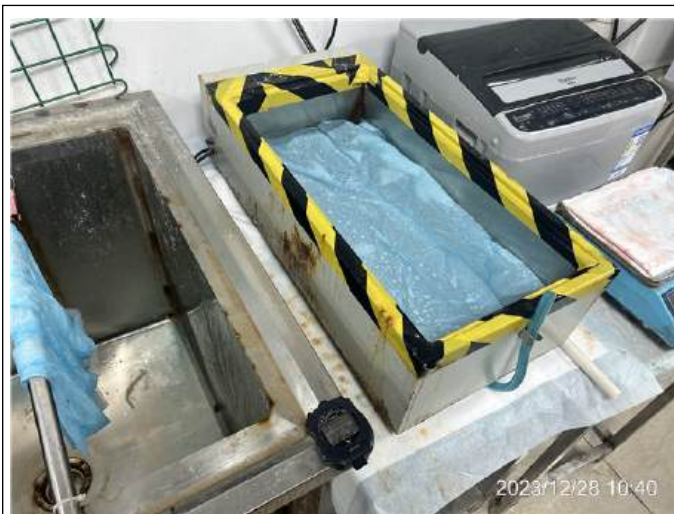
Страница 2 / 37

<p><u>Н. Дополнительная документация</u> <u>Support Documentation</u></p> <p>• Видео / Videos • ФОТОГРАФИИ / Photos</p>	<p> Нажмите на любой заголовок, чтобы просмотреть более подробную информацию. Click on any title here to view more details.</p>
---	--

<p>Результат AQL (AQL - аббр. Допустимый Уровень Качества (Acceptance Quality Limits) ?) AQL Result (AQL is the abbr. of Acceptance Quality Limits)</p>					
<p>Инспекционный стандарт / Inspection Standard: Single sampling plan for Normal inspection according to ISO 2859-1:1999 Допустимый уровень AQL / AQL Acceptable Level: Critical: Not Allowed, Major: 2.5, Minor: 4.0 Уровень выборки / Inspection Sampling Level: AQL Level II Размер выборки / Sample Size: 200 bags</p>					
Уровень AQL AQL Level	Размер выборки Sample Size	Допустимо Acceptance	Обнаружено Finding	Результат Result	Результат AQL AQL Result
Критический Critical: Not Allowed	200	0	0	Passed	PENDING
Значительный Major: 2.5	200	10	0	Passed	
Незначительный Minor: 4.0	200	14	10	Passed	
<p>- Процент дефектных изделий 5% (процент значительных дефектов 0%, процент незначительных дефектов 5%). - Процент дефектных изделий не включает массовые дефекты партии, зафиксированные в примечаниях, если таковые имеются. - The defective rate: 5% (major defective rate: 0%, minor defective rate: 5%). - The defective rate does not include the batch defectives recorded in the remarks, if there are any.</p>					

* За более подробным описанием и фото, обратитесь пожалуйста в раздел Workmanship.
For detailed photos & description, please refer to Section Workmanship.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ КЛИЕНТА Client Special Requirements		
1.	Dog diaper inspection task 1. Packaging and labeling • The boxes are marked in accordance with the packaging requirements for the customs of the Russian Federation (file attached)	Passed
2.	• Quality of workmanship / visual inspection, including print quality and text readability, presence of damage on packaging	Done
3.	2. The quantity of goods corresponds to what was paid according to the invoice	Passed
4.	3. Product properties - diapers absorb moisture. Remark by Inspector(s): The product absorb moisture was about 10 minutes.(Soak for 5 minutes and let dry for 5 minutes). Please refer to photos and video for details.	Passed



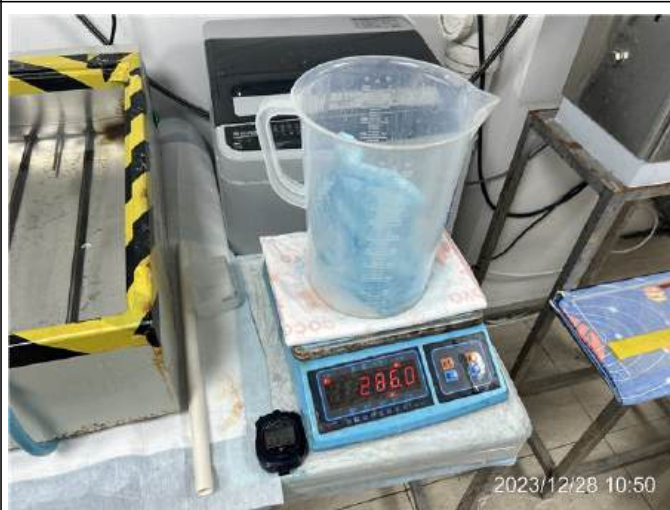
1 -



2 -



3 -




4 -



5 -

Nil

 Business China Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	

Страница 4 / 37

5.	4. The dimensions and weight of the goods correspond to the declared	Passed
6.	Select 200 pieces, test 1 package	Done
Результат Result:		Passed

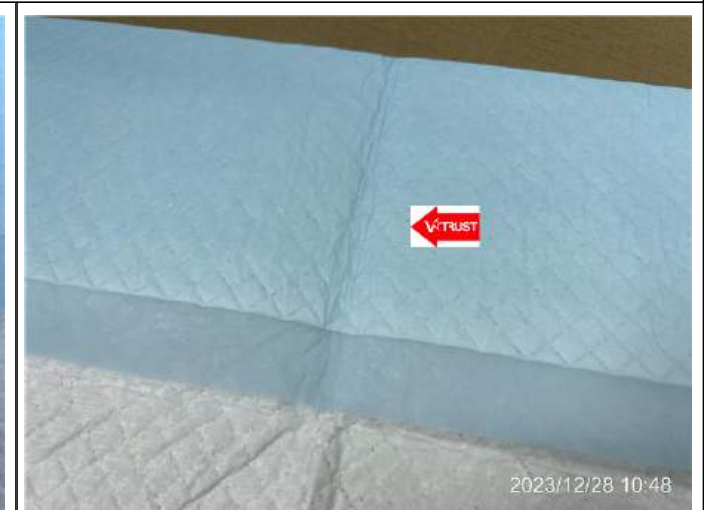
III ПРИМЕЧАНИЯ / REMARKS

Проблемные примечания - Необходимо подтверждение клиента
Problem Remarks - Need to be confirmed by client


1.	<p>For workmanship check: 1, There were creases in all inspected samples. The factory claimed that it was normal. 2, The inspector only opened one product to check and test, other inspected samples were checked through the package. Please refer to the below photo for details.</p> <p>Комментарий фабрики и последующие меры Factory's comment or following up: The factory will check with the client about the corrective action plan.</p>
----	---



6 -



7 -

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета: PLTD64558	Дата отчета: 28 Dec 2023		

Страница 5 / 37



8 - 9 -

2. For on site check;
The factory could not provide health certificate to check.

3. For labeling check;
The actual packing bag did not conform to client's spec.
Please refer to below photo for details.




10 - 11 -

Общие примечания - Для справки клиенту
General Remarks - For client reference

- 4. No approved sample was provided for inspection reference.
- 5. There was no silica gel inside the package.
- 6. The factory was requested to repair / replace the defective products our inspector found during the inspection.

Оценка возможного риска возникновения плесени / ржавчины - ожидаемые результаты
Mold/Rust risk assessment – expected results

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	

Страница 6 / 37

7.	Общая продукция: Должны отсутствовать любые визуальные признаки влаги на продукте, любой запах вследствие влаги, влага не должна ощущаться при трении руки по продукту. For General Product: The product should not have any moisture visually present, no odor due to moisture and no moisture that can be felt when rubbing your hand across the product.	Low Risk
8.	Упаковка: как минимум один вид предотвращения плесени должен находиться в упаковке (силикагель, Micro Pak, Super Dry) и т.д. Package: At least one mold prevention unit in the packaging (ex: Silica gel, Micro Pak, Super Dry, etc.).	Low Risk
9.	Коробки: должны находиться внутри склада / фабрики на паллетах (без контакта со стенами / полом), сухие (необходимо проверить дно коробок) и без влаги или запаха. Cartons: Should be inside of the warehouse/factory on pallets (no contact with walls/floor), dry (check the bottom of cartons) and without moisture or odor.	Low Risk
10.	Условия хранения картонных коробок, изделий, ткани, материала: должны быть чистыми, сухими, с вентиляцией и без плесени / воды на стенках. Storing conditions of cartons, products, fabric, material: Should be clean, dry, with ventilation and without mold/water on walls.	Low Risk

Информация о фабрике
Factory Information

11.	Сотрудничество завода Factory cooperation: <input type="checkbox"/> Good - Enough manpower to assist, and good cooperation. <input checked="" type="checkbox"/> Average - Enough manpower to assist. <input type="checkbox"/> Poor - Manpower, equipment or document not provided timely.
12.	Количество работников на заводе Number of workers in factory: <input type="checkbox"/> Less than 50 people <input type="checkbox"/> 50-100 people <input checked="" type="checkbox"/> 100-500 people <input type="checkbox"/> 500-1000 people <input type="checkbox"/> More than 1000 people
13.	Наблюдаемый уровень производственной активности на месте инспекции The observed level of production/manufacturing activity at the inspection site was: <input type="checkbox"/> Extremely busy <input checked="" type="checkbox"/> Normal activity <input type="checkbox"/> Low activity / No production
14.	Заключение инспектора о заводе Inspector's opinion on the factory: <input type="checkbox"/> Good - The factory was neat and tidy. The testing equipment was well maintained and calibrated. <input checked="" type="checkbox"/> Average - The factory was tidy, and the testing equipment ran normally. <input type="checkbox"/> Poor - The factory was messed, the basic testing equipment was not available / not workable.

Заметка о заборе образца
Sample Collection Record


15.	No sample was collected on site.
-----	----------------------------------

Плану Коррекционных Действий

- это дополнительная услуга, основанная на наблюдении во время инспекции, обратной связи завода и предложений по улучшению, оказывается при наличии доп. времени и сотрудничества завода.


Corrective Action Plan

-This is an extra and value-added service, based on on-site observation, factory's feedback and suggestions for improvement, subject to time

 Business China Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	

Страница 7 / 37

and factory's cooperation.	
16.	- Improve the self-inspection on the defectives of packing bag .

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	

Страница 8 / 37

IV ЗАКЛЮЧЕНИЕ / CONCLUSION

К заключению PENDING

Approved by : Pan Tao (Peter), Manager of Report Reviewing

Значение заключения
The meaning of conclusion:

- К ЗАКЛЮЧЕНИЮ** - Клиент должен оценить проблемы в замечаниях, а затем принять решение об утверждении или отклонении отгрузки
- PENDING** - The client should evaluate the issues in the remarks, and then decide to approve or reject the shipment.

How to verify the report?

Click or scan the QR code on the right to verify this report, verification code: 852292.

Report Verification


**Инспектор и Рецензент Отчета
Inspector & Report Reviewer:**



Инспектор(ы)
Inspector(s): Max Liu

Рецензент Отчета
Report Reviewer: Tom Li

Если у вас есть какие-либо вопросы, пожалуйста, свяжитесь с нами
Should you have any question, please contact us:

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	


Страница 9 / 37

	Penny Li Account Manager		Clara Chen
---	------------------------------------	---	-------------------

— Конец краткого содержания инспекционного отчета —

— This is the end of Inspection Summary. —

Пожалуйста, ознакомьтесь с деталями инспекции со следующей страницы по каждому разделу, чеклисту.
 Please find our inspection details from next page of each Section, Checklist.

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	


Страница 10 / 37

A КОЛИЧЕСТВО / QUANTITY

КОЛИЧЕСТВО Quantity					Единица продукции Product Unit: bags							
Номер заказа P.O.	Артикул Item	Количество заказа Order Qty	Кол-во/в коробке Qty/Carton	Заказано коробок Order Cartons	Анализ количества Quantity Breakdown			Размер выборки Sample Size				
					Упаковано о Packed	Не упаковано Unpacked	Не завершен о Unfinished	Упаковано о Packed	Не упаковано Unpacked			
23MRZ09 2501	Puppy Training Pad	7200	8	900	7200	0	0	200	0			
Итого Total:		7200	-	900	7200	0	0	200	0			
Product Quantity Available: 7200 bags (Production Completion rate: 100%, Packing Completion rate: 100%)												
Выбрано коробок Selected Cartons												
Кол-во доступных коробок / Carton Quantity Available: 900 cartons												
Темп завершения / Completion rate: 100%												
Выбрано коробок / Selected Cartons: 30 cartons												
Образцы выбраны из коробок, указанных ниже. Номер коробки на экспортной маркировке отсутствует Samples were selected from below cartons. No carton number in shipping mark.												
Модель Item	Номер коробки Carton Number										Итого Total	
Puppy Training Pad (23MRZ092501)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30 CTN
Запасные элементы и проверка количества Spare Parts & Quantity Check												
Присутствуют ли запасные элементы на заводе для проверки? Were there any spare parts on site for checking?										No		
Соответствует ли количество запасных элементов листу/спецификации клиента? Did the spare parts quantity conform to the client's list/specification?										N/A		
Соответствует ли заявленное количество количеству, указанному в упаковочном листе? Was the order quantity consistent with the quantity in packing list?										N/A		
Результат Result:										Passed		

B КАЧЕСТВО ИЗГОТОВЛЕНИЯ / WORKMANSHIP

Инспекционный стандарт / Inspection Standard: Single sampling plan for Normal inspection according to ISO 2859-1:1999					
Уровень выборки / Inspection Sampling Level: AQL Level II					
Уровень AQL AQL Level	Размер выборки Sample Size	Допустимо Acceptance	Обнаружено Finding	Результат Result	Результат AQL AQL Result
Критический Critical: Not Allowed	200	0	0	Passed	PENDING
Значительны й Major: 2.5	200	10	0	Passed	

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	

Страница 11 / 37

Незначительный Minor:	4.0	200	14	10	Passed	
--------------------------	-----	-----	----	----	--------	--

Дефекты качества изготовления продукции / Заключение инспекции функциональности
Workmanship Defectives / Function Inspection Findings

Описание Description		Критический Critical	Значительный Major	Незначительный Minor
Для артикула# Puppy Training Pad (23MRZ092501); Размер выборки: 200 bags ; Процент дефектов: 5%. For Item# Puppy Training Pad (23MRZ092501); Sample Size: 200 bags ; Defective rate: 5%.				
1.	Color stain			4
2.	Dirty mark			1
3.	Poor painting on packing bag			5
Размер выборки Sample Size:		200	200	200
Допустимо Acceptance:		0	10	14
Всего обнаружено Finding:		0	0	10

Процент дефектов данной инспекции 5% (процент значительных дефектов 0%, процент незначительных дефектов 5%)
 The defective rate of this inspection was 5% (major defective rate: 0%, minor defective rate: 5%).

Примечание:

- Только один наиболее серьезный дефект учитывается на каждый дефектный элемент.
- Вышеуказанные дефекты не включают массовые дефекты партии, зафиксированные в примечаниях, если таковые имеются.


Note:

- Only one most serious defect is taken into account per each defective unit.
- The above defectives do not include the batch defectives recorded in the remarks, if there are any.

**Результат
Result:** Pending

Примечание Remark:	- For workmanship check: 1, There were creases in all inspected samples. The factory claimed that it was normal. 2, The inspector only opened one product to check and test, other inspected samples were checked through the package.
-----------------------	--

1	Фотографии дефектов продукта артикула / Defect photos of Items: Puppy Training Pad (23MRZ092501)
---	--

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета: PLTD64558	Дата отчета: 28 Dec 2023		



12 - Color stain - minor



13 - Color stain - minor



14 - Color stain - minor




15 - Color stain - minor



16 - Dirty mark - minor



17 - Poor painting on packing bag - minor

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета: PLTD64558	Дата отчета: 28 Dec 2023		

Страница 13 / 37



18 - Poor painting on packing bag - minor



19 - Poor painting on packing bag - minor



20 - Poor painting on packing bag - minor




21 - Poor painting on packing bag - minor

C ИСПЫТАНИЯ НА ПЛОЩАДКЕ / ON-SITE TESTS

	Описание Description	Размер выборки Sample Size	Пройдено Passed	Не пройдено Failed	Результат / Показатель Result / Reading
1.	Metal detection test - Applicable for stuffing toys without metal parts - Should pass the tester's detection.	Full 200 bags	200	0	Passed

2.	<p>Barcode readability check</p> <ul style="list-style-type: none"> - a. Verify the bar code reader before use; - b. Sweep the reader head across the sample; - c. Repeat sweeping until a beep confirmation tone is heard and the read number displayed; - Compare the read number on reader against printed number besides and applicant's requirement. - - The read out is not the same as the number printed; - - The read out is not the same as the applicant's requirement. - - Unsuccessful read out achieved at over 2 out of 5 times of sweeping. (for label and printing on gift box) and 2 out of 10 times of sweeping. (for printing on carton box). 	3 bags /ITEM	3	0	Passed
3.	<p>Carton drop test</p> <ul style="list-style-type: none"> - One corner, three edges, six sides, at height of - 76cm (-9.5kgs) - 61cm (9.5~18.6kgs) - 46cm (18.6~27.7kgs) - 31cm (27.7~45.3kgs) - 20cm (45.3~68kgs) - - Drop or impact the packaged product according to the following sequence: - a. test the most fragile face-3 corner, if not known, test the 2-3-5 corner - b. the shortest edge radiating from the corner tested - c. the next longest edge from the corner tested - d. the longest edge radiating from the corner tested - e. flat on one of the smallest faces - f. flat on the opposite small face - g. flat on one of the medium faces - h. flat on the opposite medium face - i. flat on one of the largest faces - j. flat on the opposite large face - No unit drop out, no any damage on unit. 	1 bags	1	0	Passed
4.	<p>Color comparison check</p> <ul style="list-style-type: none"> - According to client's Spec or required Pantone - No color deviation 	3 bags /ITEM	3	0	Passed

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	

Страница 15 / 37

5.	Dissect & stuffing check - Open unit and visual - Stuffing used must be virgin and clean	3 bags /ITEM	3	0	Passed
6.	Health certificate check - Check the project in certificate if exceeded the spec.	1 bags	1	0	Passed (Conditional)
7.	Smell check - Smell by nose within 10cm - Should be as the client requirement, no unpleasant odor	S-2 8 bags	8	0	Passed

Результат
Result: **Passed (Conditional)**

Примечание
Remark: - For on site check;
The factory could not provide health certificate to check.

ФОТОГРАФИИ
Photos:



22 - Metal detection test



23 - Metal detection test

Номер отчета:

PLTD64558

Дата отчета:

28 Dec 2023



24 - Metal detection test



25 - Barcode readability check



26 - Barcode readability check




27 - Carton drop test



28 - Carton drop test



29 - Color comparison check

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета: PLTD64558	Дата отчета: 28 Dec 2023		

Страница 17 / 37




* См. рабочую инструкцию V-Trust: VTR-WI-CZ-2691.
Refer to V-Trust Work Instruction: VTR-WI-CZ-2691.


D СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ / PRODUCT SPECIFICATION

	Спецификация клиента Client Spec.	Справочный образец Ref. Sample	1# Образец 1# Sample	2# Образец 2# Sample	3# Образец 3# Sample
Артикул No. Item No.:	Puppy Training Pad (23MRZ092501)				
LXW (cm)	45x60	/	44.8x59.7	45x59.7	44.8x60
Packing bag size (cm)	26x15x20	/	27.1x15x19.5	27.1x15.2x19.7	27x15x19.8
Packing bag weight (g)	/	/	1240.8	1240.5	1240.8
Net weight (g)	24	/	24.2	23.8	24.2
Результат Result:	Passed				

E УПАКОВКА / PACKING

Детали упаковки Package Details								
Артикул No. Item No.	Кол-во/в коробке Qty/Carton		Размер коробки Carton Size (L x W x H, cm)		Вес брутто Gross Weight (kgs)		Количество / внутренн. коробка Qty / Inner box	
	Маркировка / спец. Marking / Spec.	По факту Actual	Маркировка / спец. Marking / Spec.	По факту Actual	Маркировка / спец. Marking / Spec.	По факту Actual	Маркировка / спец. Marking / Spec.	По факту Actual



 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	

Страница 18 / 37

Puppy Training Pad (23MRZ092501)	8	8	/	62x29.7x41.7	10.65	10.48	/	/
Детали экспортной коробки Export Carton Details								
Крепежные скобы Fastening Metal Staples	No			Нейлоновая лента Nylon Band	No			
Материал Material	Cardboard			Гофробумага Corrugated Paper Piles	5-ply			
Метод упаковки Packing Method								
For item Puppy Training Pad, 50units were packed into one bag, then 8 bags were packed into one export carton.								
Метод сортировки Assortment Method								
No assortment								
Результат Result:	Passed							

F	МАРКИРОВКА И ЛЕЙБЛЫ / MARKING & LABELING		
Штрихкод/ Лейблы / Печатные знаки Barcode/Labeling/Printing			
	Название Name	Расположение Location	Результат Result
	Logo	Carton,Packing bag	Passed
	Item number	Carton,Packing bag	Passed
	Barcode	Packing bag	Passed
	Инструкция по эксплуатации / Подарочная коробка/ Документация Instruction Manual / Gift box / Documentation	Предоставленные (кем) Provided by	
	- No instruction manual included.		N/A
	- Cross-check between the actual product and gift box to make sure the below aspects are consistent: <ul style="list-style-type: none"> Product specification Product function Accessories type and quantity 		N/A
Транспортная маркировка Shipping Marks			
	Транспортная маркировка Shipping Marks (on 1 side)		Actual Finding
	Боковая маркировка Side Marks (no marks)		N/A
	Маркировка внутренней упаковки Inner Box Marks (no marks)		N/A
Результат Result:	Passed		

H	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ / SUPPORT DOCUMENTATION
	Короткие видео

Short Videos



32 - All inspected samples



33 - Absorb water test



34 - Carton Selecting

Nil

ФОТОГРАФИИ
Photos

Фотографии / Photos of Item: Puppy Training Pad (23MRZ092501)

Номер отчета:

PLTD64558

Дата отчета:

28 Dec 2023



35 - Export carton



36 - Export carton



37 - Shipping mark



38 - Open carton



39 - Packing bag



40 - Packing bag

Номер отчета:

PLTD64558

Дата отчета:

28 Dec 2023



41 - Packing bag



42 - Packing bag



43 - Packing bag



44 - Packing bag



45 - Packing bag



46 - Packing bag

Номер отчета:

PLTD64558

Дата отчета:

28 Dec 2023



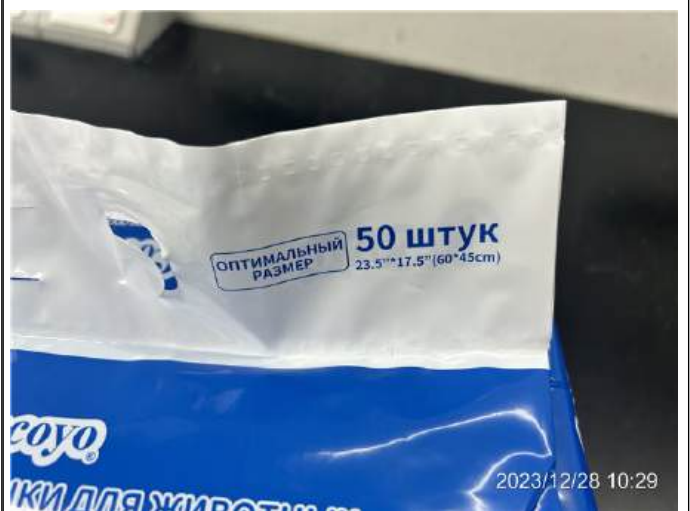
47 - Barcode



48 - Packing bag



49 - Packing bag



50 - Packing bag



51 - Packing bag



52 - Open packing bag

Номер отчета:

PLTD64558

Дата отчета:

28 Dec 2023



53 - Unit view



54 - Unit view



55 - Unit view



56 - Unit view



57 - Unit view



58 - Unit view

Номер отчета:

PLTD64558

Дата отчета:

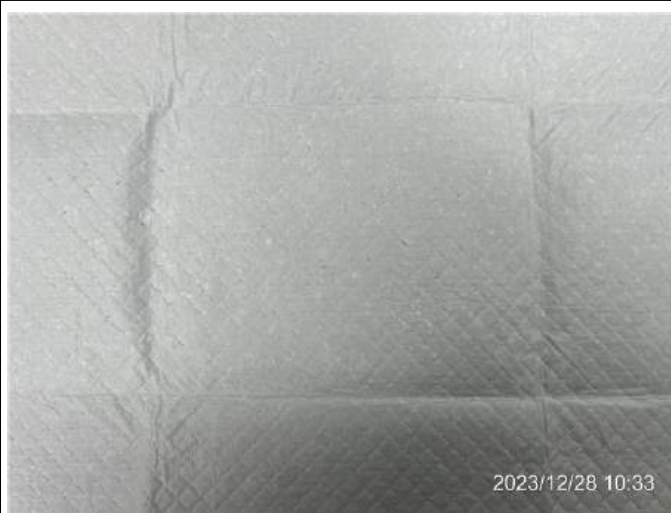
28 Dec 2023



59 - Unit view



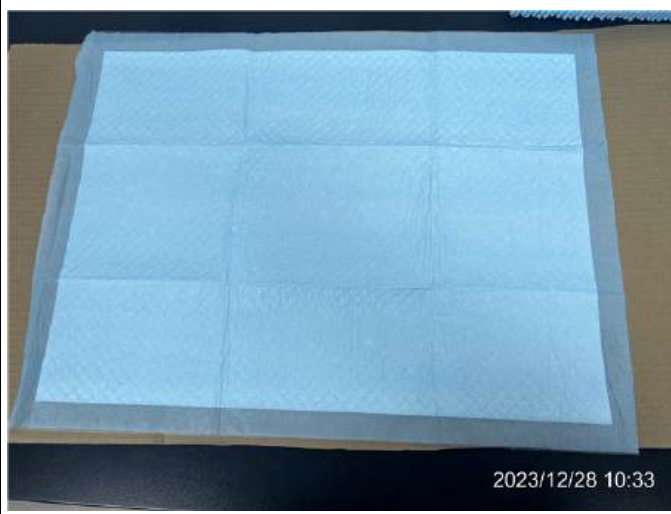
60 - Unit view



61 - Unit view




62 - Unit view



63 - Unit view



64 - Unit view

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета: PLTD64558	Дата отчета: 28 Dec 2023		



65 - Unit view



66 - Unit view

Фотографии экспортных коробок / Проверенной продукции / Photos of Cartons / Products Inspected



67 - Inspected samples



68 - Inspected samples

Фотографии прочей информации / Photos of Other Information

Номер отчета:

PLTD64558

Дата отчета:

28 Dec 2023



69 - Warehouse



70 - Warehouse



71 - Warehouse



72 - QC-stamp



73 - 5-ply



74 - Gross weight check

Номер отчета:

PLTD64558

Дата отчета:

28 Dec 2023



75 - Gross weight check



76 - Packing bag weight check



77 - Net weight check




78 - Net weight check



79 - Net weight check



80 - Size check

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета: PLTD64558	Дата отчета: 28 Dec 2023		



81 - Size check



82 - Size check



83 - Size check



84 - Size check



85 - Size check



86 - Size check



2023/12/28 10:43

87 - Size check



2023/12/28 10:43

88 - Size check



2023/12/28 10:43

89 - Size check



2023/12/28 10:43

90 - Size check




2023/12/28 10:43

91 - Size check



2023/12/28 10:34

92 - Size check

 <p>Биржа посредников в Китае</p>	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	



93 - Size check




94 - Size check



95 - Size check

Nil

Фотографии крупного размера / Big Size Photos

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	

Страница 35 / 37

ANNEX – Work Instruction

Visual check

- 1m distance above from the illuminant.
- 30~50cm between product and eye or normal use distance. Inspect each side of the product.

Critical:

- A nonconformity(defect) which experience and judgment indicates is likely to result in a hazardous and / or injurious situation to the user, or makes the product subject to legal seizure, or as per applicant's requirement.

Major:

- Any unit having nonconformity(defect) other than critical is likely to result in failure, or to reduce materially the usability of the unit for its intended purpose, or any unit having an aesthetics nonconformity(defect) which affect the saleability of the products, or as per applicant's requirement.

Minor:

- Any unit having nonconformity(defect) that is not likely to reduce the usability of the unit for its intended purpose, or is departure from established standards having little bearing on the effective use of the products, or as per applicant's requirement.

Plastic:

- Flow mark, flow line, stress mark, white mark, gate remnant, excessive flash, crack, broken. (Major / Minor)

Metal:

- Rusty, oxidation, deformed, bent, crack, broken, burr, poor polishing, weld. (Major / Minor)

Fabric:

- Use of monofilament sewing thread that will hurt customer's skin. (Critical)
- Loose stud, button, rivet, snap on baby products(under 36 months)(Critical)
- Color shade within same unit(with gray scale 4 or below gray scale 4)(Major)
- Untrimmed edge, Untrimmed thread, Float yarn, Fly yarn. (Major)

Wood:

- Splinter. (Critical)
- Broken, crack, rough surface, worm hole, black / dead knot, chip. (Major / Minor)

Glass / Ceramic:

- Sharp point and sharp edge(May injure customer). (Critical)
- Knives, blades, needles and similar sharp foreign object contamination. (Critical)

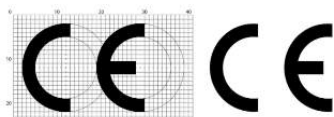
Marking and Symbol check

Below symbol should be checked when applicable:

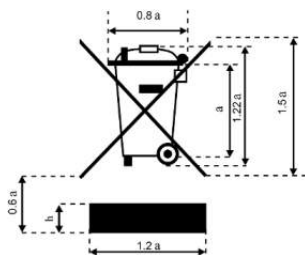
- Age warning symbol, it must be minimum 10mm in diameter. (For Europe market)



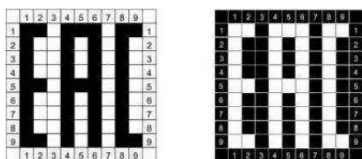
- CE marking, it must be minimum 5mm height. (For Europe market)



- WEEE marking, it must be minimum 7mm height in total, refer to image on the left side for details. (For Europe market)



- EAC marking, it must be minimum 5mm height. (For Russia market)



- Class II symbol, it must be minimum 5mm height/width. (For IEC standard, Europe market)



- Class III symbol, this marking is suitable for the luminaire/appliance in which protection against electric shock relies on supply at safety extra-low voltage (SELV) and in which voltage higher than those of SELV are not generated.

This marking is not necessary for appliances that are operated only by batteries (primary batteries or secondary batteries that are recharged outside of the appliance). (For IEC standard, Europe market)




- Warning, refer to the image below for details. (For Europe market)



- IP XX symbol for water proof indication. IP number according to degree of protection against ingress of water, other than IPX0. If the first numeral for the IP numbering is omitted, the omitted numeral shall be replaced by the letter X, for example IPX5.

Примечание
Note:

1. Настоящий отчет отражает наши выводы, сделанные на момент и по месту проведения инспекции на основе случайной выборки образцов.
2. Эта инспекция была проведена в меру наших знаний и возможностей, и наша ответственность ограничивается осуществлением разумного.
3. Настоящий отчет не освобождает продавцов от их контрактных обязательств и не наносит ущерба праву покупателя на компенсацию за любые явные и / или скрытые дефекты, не обнаруженные во время нашей инспекции или происходящие впоследствии.
4. Настоящий отчет не является подтверждением отгрузки. Настоящий отчет является завершённым, и его содержание не может быть изменено.
5. На наши услуги распространяются Общие условия услуг V-Trust, которые отражены на нашем веб-сайте и могут быть отправлены вам по письменному запросу. Результаты инспекции этого отчета относятся только к образцам (случайно выбранным) нашим инспектором.

 Биржа посредников в Китае	Отчет о результатах предотгрузочной инспекции (детальный)			К ЗАКЛЮЧЕНИЮ
	Номер отчета:	PLTD64558	Дата отчета:	

1. This report reflects our findings at the time and the place of inspection based on random samples selected.
2. This inspection was carried out to the best of our knowledge and abilities, and our responsibility is limited to the exercise of reasonable one.
3. This report does not relieve the sellers from their contractual obligations nor does it prejudice buyer's right for compensation for any apparent and/or hidden defects not detected during our inspection or occurring thereafter.
4. This report does not evidence shipment. This report is complete and its content may not be reproduced.
5. Our services are subject to the General Conditions of Service of V-Trust, which is shown at our website and can be sent to you upon written request. This report's inspection results only relate to the samples as (randomly picked) by our inspector.

Satisfaction Questionnaire

Are you satisfied with this report? Please to rate your experience with us so we can serve you better.

Quality is never an accident.

It is always the result of high intentions, sincere effort, intelligent direction and skillful execution.

It represents the wise choice of many alternatives!

Your feedback will help us in our pursuit for excellence.
